VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

(Kapitel II des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens)

Akt	enzeichen des Anmelders oder Anwalts				
Pź	270/04-WO	WEITERES VORGEHEN	siehe Formblatt PCT/IPEA/416		
	rnationales Aktenzeichen T/DE2005/000169	Internationales Anmeldedatum (Tag/ 03.02.2005	Monat/Jahr) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr) 06.02.2004		
IN	rnationale Patentklassifikation (IPC) oder /. C21D9/42	nationale Klassifikation und IPC			
	^{nelder} s GmbH Fahrzeug-Entwicklung Sa	achsen			
1.	Bei diesem Bericht handelt es sich internationalen vorläufigen Prüfung Artikel 36 übermittelt wird.	um den internationalen vorläufige beauftragten Behörde nach Artik	n Prüfungsbericht, der von der mit der el 35 erstellt wurde und dem Anmelder gemäß		
2.	Dieser BERICHT umfaßt insgesam	t 4 Blätter einschließlich dieses F	eckhlatts		
3.					
a. (an den Anmelder und das Internationale Büro gesandt) insgesamt Blätter; dabei handelt es sich um			samt Blätter: dabei handelt es sich um		
	□ Blätter mit der Beschrei zugrunde liegen, und/od	itter mit der Beschreibung, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und diesem Bericht grunde liegen, und/oder Blätter mit Berichtigungen, denen die Behörde zugestimmt hat (siehe Regel 16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsvorschriften).			
	☐ Blätter, die frühere Blätt Gründen nach Auffassu	er ersetzen, die aber aus den in E	eld Nr. 1, Punkt 4 und im Zusatzfeld angegebenen thalten, die über den Offenbarungsgehalt der en Fassung hinausgeht.		
	b. ☐ (nur an das Internationale B angeben) , der/die ein Segu	üro gesandt) insgesamt (bitte Art i	und Anzahl der/des elektronischen Datenträger(s) nörigen Tabellen enthält/enthalten, nur in zprotokoll angegeben (siehe Abschnitt 802 der		
4. Dieser Bericht enthält Angaben zu folgenden Punkten:					
	☐ Feld Nr. I Grundlage des Be	erichts			
	☐ Feld Nr. II Priorität				
	Feld Nr. III Keine Erstellung e Anwendbarkeit	ines Gutachtens über Neuheit, er	finderische Tätigkeit und gewerbliche		
	☐ Feld Nr. IV MangeInde Einhei	tlichkeit der Erfindung			
	and der geweiblic	tellung nach Arikel 35(2) hinsichtli hen Anwendbarkeit; Unterlagen u	ch der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit nd Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung		
	☐ Feld Nr. VI Bestimmte angefü	hrte Unterlagen	5 meson voluming		
		l der internationalen Anmeldung			
	☐ Feld Nr. VIII Bestimmte Bemer	kungen zur internationalen Anmel	dung		
Datu	Datum der Einreichung des Antrags		ertigstellung dieses Berichts		
200	5-08-26	23.04.200	7		
Vame	e und Postanschrift der mit der internation	alen vorläufigen Bevollmächti	gter Bediensteter		
	Europäisches Patentamt D-80298 München Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656	Contact of	Branches Patonson.		
	Fax: +49 89 2399 - 4465	Tel. +49 89 2	399-7261		

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE2005/000169

_			
_	Fe	ld Nr. I	Grundlage des Berichts
1	. Hir	nsichtlich	der Sprache beruht der Bescheid auf
	\boxtimes	der int	ernationalen Anmeldung in der Sprache, in der sie eingereicht wurde.
		einer Ü es sich □ inte □ Ver □ inte	Dbersetzung der internationalen Anmeldung in die folgende Sprache , bei der um die Sprache der Übersetzung handelt, die für folgenden Zweck eingereicht worden ist: rnationale Recherche (nach Regeln 12.3 a) und 23.1 b)) öffentlichung der internationalen Anmeldung (nach Regel 12.4 a)) rnationale vorläufige Prüfung (nach Regeln 55.2 a) und/oder 55.3 a))
2.	Hin Ani "urs	isichtlich <i>meldean</i>	der Bestandteile * der internationalen Anmeldung beruht der Bericht auf <i>(Ersatzblätter, die dem</i> Int auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als In eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt):
	Bes	chreibur	ng, Seiten
	1-8		in der ursprünglich eingereichten Fassung
	Ans	prüche,	Nr.
	1-11	l	in der ursprünglich eingereichten Fassung
	□ Seq	einem S uenzpro	Sequenzprotokoll und/oder etwaigen dazugehörigen Tabellen - siehe Zusatzfeld betreffend das tokoll
3.		☐ Ansp ☐ Zeich ☐ Sequ	d der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen: chreibung: Seite brüche: Nr. nnungen: Blatt/Abb. Jenzprotokoll <i>(genaue Angaben)</i> : ige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen <i>(genaue Angaben)</i> :
4.	□ aufg Auffa (Reg I I	Dieser Eelisteten assung ogel 70.2 o	Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der diesem Bericht beigefügten und nachstehend Änderungen erstellt worden, da diese aus den im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen bei
	* 1	Venn Pu	nkt 4 zutrifft, können einige oder alle dieser Blätter mit der Bemerkung versehen werden.

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE2005/000169

Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Artikel 35 (2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja: Ansprüche 3-11

Nein: Ansprüche 1,2

Erfinderische Tätigkeit (IS)

Ja: Ansprüche

Nein: Ansprüche 3-11

Gewerbliche Anwendbarkeit (IA)

Ja:

Ansprüche: 1-11

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen (Regel 70.7):

siehe Beiblatt

1. Relevante Dokumente

D1: DE 197 43 802 A1 (BENTELER AG, 33104 PADERBORN, DE; BENTELER AG) 11. März 1999 (1999-03-11)

2. Klarheit und Auslegung der Patentansprüche Art. 6 PCT

Bemerkt wird, daß der Begriff "Panzerungsbauteil für Fahrzeugkarosserien" keine Eigenschaften eines Stahlbauteils klar und deutlich definiert. Deshalb kann er kein Unterschied zum üblichen Stahlbauteil für Fahrzeugkarosserien darstellen.

- 3. Neuheit und erfinderische Tätigkeit (Art. 33 PCT)
- 3.1 D1 offenbart (siehe Anspruch 3) ein Verfahren zur Herstellung eines Bauteils für Fahrzeugkarosserien aus einer härtbaren Stahlplatine, wobei die Platine auf eine Temperatur zwischen 900°C und 950°C homogen erwärmt wird (Austenitisierungsbereich), worauf die Platine (13) in einem Presswerkzeug (15) zum Formbauteil (8, 9) umgeformt und dann das Formbauteil (8, 9) noch im Presswerkzeug (15) vergütet, d.h. gehärtet und angelassen wird. Somit offenbart D1 alle Merkmale des Anspruchs 1. Daher ist das Verfahren gemäß Anspruch 1 nicht neu.

Aus dem gleichen Grund wie oben dargestellt ist das Verfahren gemäß Anspruch 2 nicht neu.

3.2 Die abhängigen Ansprüche 3 bis 11 enthalten nur solche Merkmale, die entweder aus dem Dokument D1 bekannt sind oder als übliche Maßnahmen angesehen werden. Die Gegenstände dieser Ansprüche erfüllen daher nicht die Erfordernisse des Artikels 33 PCT.